

ご要望の熱処理に短納期で対応いたします

真空熱処理炉（3台）、焼き戻し炉（6台）、サブゼロ処理装置を保有

●特徴

1、スピーディな納期対応

当日朝にお預かりしたものは、当日夕方に発送、引き取り可能（SKD、GO4系）
宅配便を活用して全国どこからでも短期間で対応します

2、様々な鋼材に対応

GO4系・SKD系・SKH系の鋼材の熱処理を行っています

3、ご依頼の鋼材毎に最適な条件で処理

鋼材のサイズ、形状に合わせて最適な時間や方法で処理します

4、小ロット対応

少量の処理でも柔軟に対応します

5、焼き曲がり矯正の実施

必要に応じて職人の手作業による焼き曲がり矯正を行い、必要精度に仕上げます（一部有料）

●当社で可能な熱処理

- ・真空熱処理、焼き戻し（低温・高温）
- ・サブゼロ処理（ -80°C ）
- ・超サブゼロ処理（ -130°C 以下）
- ・焼きなまし
- ・時効処理（MAS1、YAG300、HPM75等）



真空熱処理炉（3号炉）



サブゼロ処理装置



硬度測定試験機

●よくある問い合わせ

Q：ヤマト運輸、佐川急便の指定は可能ですか？

A：処理状況により出来ない場合もありますが出来るだけ対応いたします

Q：SKH系のサブゼロ処理は出来ますか？

A：申し訳ありませんが、SKH系のサブゼロは行っておりません

Q：STAVAX、ELMAXの熱処理は出来ますか？

A：処理可能です。但しELMAXはHRC56±1での納品となります

Q：焼き曲がり矯正は無料ですか？

A：寸法が長い（300mm以上）のものは別途料金を頂いております。詳細については別途お問い合わせください。

株式会社プロスパイン
<http://www.prospine.jp>

大崎市 熱処理

検索

熱処理課
〒987-1305
宮城県大崎市松山次橋字新千刈田 117
0229-55-3375 0229-55-4340(FAX)
担当：佐々木、櫻井

ISO9001:2008
ISO14001:2004
認証取得工場



●熱処理可能材質とスケジュール

	低温空冷焼入鋼	合金工具鋼	高速度工具鋼
処理開始時間	10:00 17:00※	10:00	17:00
処理曜日	月～金曜日 ※17:00 は月～木曜日	月～金曜日	月・木曜日
低温戻し上がり時間	16:00～17:00 ※翌日9:00	16:00～17:00	
高温戻し上がり時間	16:00～17:00	17:00～18:00	翌営業日8:00
材質	GO4 ACD37	SKD系 SLD系 DAC系 PD613 S-STAR STAVAX RIGOR DC53 ELMAX	HPM31 HPM38 SUS440系 ORVER QCM8 VANADIS4 ARK1 DCMX
			SKH系 HAP系 DEX系 ASP系 MH85 YXR系 KHA系 VANADIS系 DRM YXM系

- ※ 持込みについては、GO4・SKD系は9:50迄、SKH系は16:50迄にお願いします。
- ※ サブゼロ2回処理、安定化処理等が必要な場合は仕上がりが翌日になることがあります
- ※ 大型サイズのプレート、鋼材等は真空炉の可動状況により仕上がりが翌日以降になる場合があります
- ※ 発送の際の運送便はヤマト運輸、佐川急便にて対応致します
- ※ ELMAXはHRC56±1程度での納品となります
- ※ 焼き曲がり矯正は一部有料になります

●保有設備

<真空熱処理炉>

炉NO	形式	冷却方式	有効寸法 (高×幅×厚 単位:mm)	最高温度	備考
1号炉	VCH-121216 (IHI社製)	ガス冷却	350×450×50	1300℃	
2号炉	VCQME-060912 (IHI社製)	ガス冷却	150×150×30	1400℃	
3号炉	VCH-161624 (IHI社製)	加圧ガス冷却	390×570×100	1320℃	自動搬送装置を装備 3回連続で処理可能

*大型サイズのプレート、鋼材等のご依頼の際には出来れば事前にお問い合わせ下さい

<サブゼロ処理装置>

	形式	有効寸法 (高×幅単位:mm)	最低温度
液体窒素 ガス使用	NC-400 (イワタニ社製)	400×500	-196℃

<加熱式電気炉>

- サーマル社製 (5台)
- 大同プラント社製 (1台)
- エスペック社製 (1台)

株式会社プロスパイン
http://www.prospine.jp

大崎市 熱処理 検索

熱処理課
〒987-1305
宮城県大崎市松山次橋字新千刈田 117
0229-55-3375 0229-55-4340(FAX)
担当：佐々木、櫻井

ISO9001:2008
ISO14001:2004
認証取得工場

